Návod
k použití

Polyfúzní svářečka

Číslo položky: 17182

Přeloženo z originálu

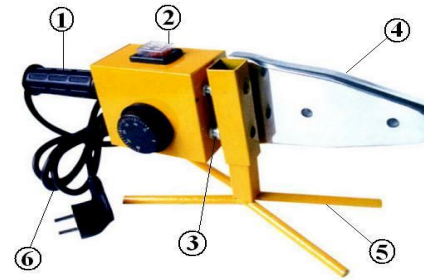
(Před použitím si pečlivě přečtěte návod k použití.)

Ⅰ.POZOR

1. Před použitím vždy zkontrolujte stav celého přístroje. Nepoužívejte svářečku, pokud je některá část poškozena.
2. **Při svařování se rukou nedotýkejte topné plochy, nebo horkých částí, aby nedošlo k popálení.**
3. Nevystavujte toto zařízení dešti. Nepoužívejte jej ve vlhkých nebo mokrých místech.
4. Při práci se svářečkou noste rukavice, věnujte pozornost ochraně.
5. Pro bezpečné a správné fungování mohou pouze odborníci a zkušení lidé otevírat zařízení a regulovat teplotu
6. Pokud se červená kontrolka během delší doby nezmění, zařízení nefunguje správně. V takové situaci okamžitě ukončete práci a vypněte svářečku.
7. Nepoužívejte zařízení v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.
8. Nenechávejte zapnuté ani zahřáté zařízení bez dozoru. Po dokončení práce odpojte ze sítě napájecí kabel.

Ⅱ. POPIS ZAŘÍZENÍ

①. Rukojeť
②. Spínače s indikátory
③. Izolovaná deska
④. Topné těleso
⑤. Podstavec
⑥. Napájecí kabel



Ⅲ. TECHNICKÉ INFORMACE

1. **Příkon:** 750W - 1500W, samostatně volitelný
2. **Rozsah napětí (AC):** 220 V – 240 V
3. **Frekvence:** 50 HZ
4. **Teplotní rozsah:** 0 - 300℃
5. **Náběh pracovní teploty:** ≤15 Minut
6. **Hmotnost :** 1,6 kg

Ⅳ. POUŽITÍ

1.Umístěte zařízení na rovnou plochu tak, aby svářečka stála stabilně. Namontujte odpovídající nástavec s požadovanou velikostí. Utáhněte nástavce pomocí klíče. Menší velikost nástavce je potřeba umístit dopředu.

2. Zapněte zařízení. Mějte na paměti, že zdroj napájení musí být uzemněn. Zelená kontrolka značí, že se svářečka nahřívá. Když se rozsvítí červená kontrolka, znamená to, že je svářečka zahřátá a zařízení je připraveno k použití.

3. Odřízněte trubku. Umístěte trubku do nástavce na určitou dobu (viz tabulka níže). Po uplynutí určené doby rychle vyndejte trubky z nástavce a spojte dohromady a nechte dle tabulky níže “Doba chlazení” spoj vychladnout. Nespojujte trubky do sebe příliš pevně!

Vnější průměr (mm)	Hloubka tavení (mm)	Doba ohřevu (s)	Doba zpracování (s)	Doba chlazení (min)
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22.5	18	6	5
63	24	24	6	6
75	26	30	10	8
90	32	40	10	8
110	38.5	50	15	10

(Poznámka: prodlužte dobu ohřevu nebo přidejte teplotu svařování, pokud je provozní teplota nižší než 5 ° C.)