

Varování:

- neřežte silnější materiály , než je uvedeno níže
- nepoužívejte v jiném rozsahu než je uvedeno v odstavci použití
- nepoužívejte při neobvyklých okolnostech, vyvarujete se možným nehodám(úrazům)
- neměňte a nezasahujte do výrobku a jeho vnitřní konstrukce

Upozornění:

- zkontrolujte a dotáhněte šrouby před použitím
- nepoužívejte při vypnutém zařízení, použití pouze za chodu nástavce
- používejte ve svislé poloze ve vztahu ke stříhanému materiálu
- nástavec uvolňujte ze stříhaného materiálu za chodu
- použijte olej na chlazení řezných čelistí

Charakteristika:

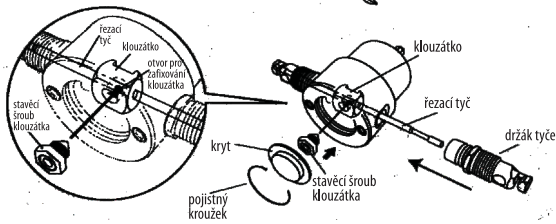
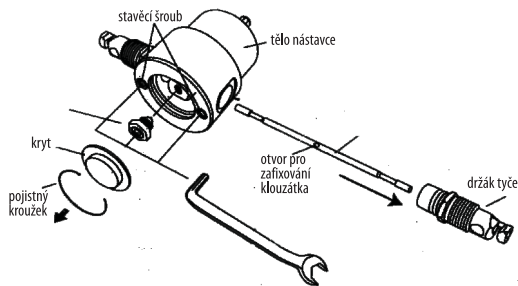
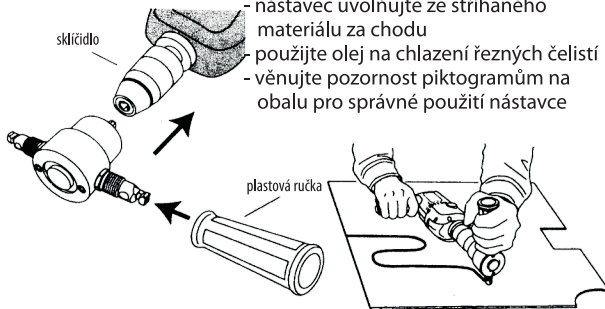
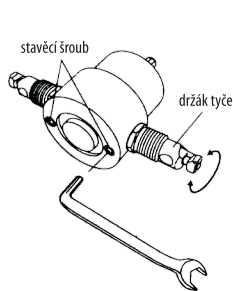
- unikátní zařízení s dlouhou životností
- vysoká řezná kapacita 2M /min při otáčkách 3000RPM
- řezné hrany jsou hladké bez otrěpů
- vhodné pro vrtačky s otáčkami 3000RPM
- možnost řezání ve všech směrech a tvarech

Materiály vhodné pro řezání:

- pro řezání ocelových plechů max. do tl. 1,8mm , a nerezových plechů do tl. max. 1,2mm
- ostatní materiály - měď, aluminium, plasty a překližky do max tl.2mm

Použití - pracovní postup:

- upevněte řezaný materiál min. 15cm nad platformu
- propojte nástavec s vrtačkou a dotáhněte
- nástavec používejte pouze za chodu vrtačky(přikládejte k řezanému materiálu)
- nástavec uvolňujte ze stříhaného materiálu za chodu
- použijte olej na chlazení řezných čelistí
- věnujte pozornost pictogramům na obalu pro správné použití nástavce



Výměna řezací tyče

- 1.uvolněte matici držáku tyče
- 2.uvolněte šrouby imbusovým klíčem
- 3.uvolněte stavěcí šroub , po výměně postupujte následovně.
4. zafixujte otvor klouzátka na tyči ve správné pozici a dotáhněte stavěcí šroub
5. dotáhněte šrouby na držácích tyče
- 6.vložte plastovou ruku a zafixujte krytkem