

Nástavec na strihanie plechu

Charakteristika :

- unikátne zariadenie s dlhou životnosťou
- vysoká rezná kapacita 2m/min. při otáčkach 3000 RPM
- rezné hrany sú hladké
- vhodné pre vřtačky s otáčkami 3000RPM
- možnosť rezania vo všetkých smeroch a tvaroch

Materiály vhodné pre rezanie :

- oceľových plechov max. do hrúbky 1,8 mm
- nerezových plechov do hrúbky 1,2 mm
- ostatných materiálov – meď, aluminium, plasty a preglejky do max. hrúbky 2 mm
-

Použitie-pracovný postup:

- upevnite rezaný materiál min. 15 cm nad platformu
- prepojte nástavec s vřtačkou a dotiahnite
- nástavec používajte iba počas chodu vřtačky (prikladajte k rezanému materiálu)
- nástavec uvoľňujte zo strihaného materiálu za chodu
- použite olej na chladenie rezných čeľustí
- venujte pozornosť piktogramom na obale pre správne použitie nástavca

Výmena rezacej tyče:

1. uvoľnite matice držiaka tyče
2. uvoľnite skrutky imbusovým kľúčom
3. uvoľnite stavebnú skrutku, po výmene postupujte nasledovne:
4. zafixujte otvor klzátko na tyči v správnej pozícii a dotiahnite stavebnú skrutku
5. dotiahnite skrutky na držiakoch tyče
6. vložte plastovú krytku a zafixujte krúžkom

Varovanie:

- nerezajte silnejšie materiály ako je uvedené
- nepoužívajte v inom rozsahu ako je uvedené v odstavci použitia
- nepoužívajte pri neobvyklých okolnostiach, vyvarujte sa možným nehodám (úrazom)
- nemeňte a nezasahujte do výrobku a jeho vnútornej konštrukcie

Upozornenie:

- skontrolujte a dotiahnite skrutky pred použitím
- nepoužívajte pri vypnutom zariadení, používajte iba za chodu nástavca
- používajte v zvislej polohe vo vzťahu k strihanému materiálu
- nástavec uvoľňujte zo strihaného materiálu za chodu
- použite olej na chladenie rezných čeľustí