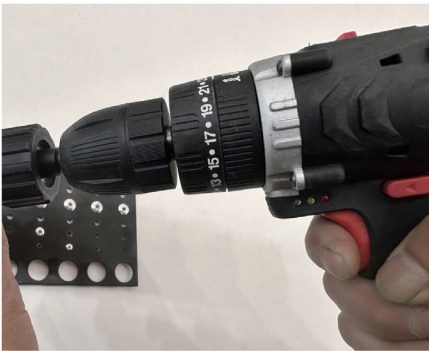




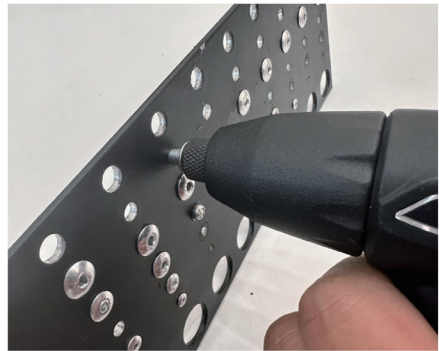
1. Adjust the lithium drill to the appropriate position



2. Open the drill chuck and insert the adapter



3. Turn on the drill reversal function until you hear the "rattling" sound



4. Put in rivets of suitable size



5. Turn the electric drill to corotation function, align the hole and put the rivet



6. Turn the electric drill to reversal function, withdrawing the rivet

Notice:

Correct choice of the size (length) of the rivet used is necessary for the correct function of the riveting attachment. The rivet must not have a large overlap beyond the riveted material (i.e. it must not be too long). The stroke of the riveting attachment will not be long enough for the rivet to be riveted and the mandrel to break off. Also, the diameter of the rivet must correspond to the diameter of the hole in the riveted material.



1. Nastavte AKU vrtačku na funkci vrtání.



2. Uvolněte sklíčidlo, vložte adaptér a sklíčidlo dotáhněte.



3. Zapněte „Levý chod“ vrtačky dokud neuslyšíte v krajní poloze cvakání v nastavci.



4. Podle nýtovaného materiálu zvolte vhodnou velikost nýtu (viz upozornění). Trn nýtu vložte do otvoru v nýtovacím nastavci.



5. Nastavte AKU vrtačku na „Pravý chod“, vložte nýt do otvoru v nýtovaném materiálu. Vyrovnajte osově otvor - nýt - nýtovací nastavec - sklíčidlo vrtačky a spusťte vrtačku dokud nedojde k zanýtování nýtu a odtržení trnu nýtu.



6. Spusťte vrtačku na „Levý chod“ dokud neuslyšíte v krajní poloze cvakání v nastavci a vyjměte odtržený trn nýtu z nýtovacího nastavce.

Upozornění:

Pro správnou funkci nýtovacího nastavce je nutná správná volba velikosti (délky) použité nýtu. Nýt nesmí mít velký přesah za nýtovaný materiál (tj. nesmí být příliš dlouhý). Chod nýtovacího nastavce totiž nebude dostatečně dlouhý, aby došlo k zanýtování nýtu a odtržení trnu. Taktéž průměr nýtu musí odpovídat průměru otvoru v nýtovaném materiálu.