

Informace pro uživatele

Název ochranných oděvních součástí:

| | |
|--|------------|
| - svařovací kamaše Gal, | H12001 |
| - svařovací rukávník Dag, pár; pravý; levý | H12002;3;4 |
| - svařovací zástěra Marin ("svářečská") | H12005 |
| - svařovací zástěra Adin ("kovářská") s laclem | H12007 |
| - svařovací zástěra Adin ("kovářská") do pasu | H12008 |

Materiál: hovězí štípenka

Velikost: univerzální

Údržba: Tento výrobek se v případě potřeby čistí pouze mechanicky (kartáčem atp.). Neperte, nežehlete, nebělte, nesaňte v sušičce.



Pravidelné ošetřování prodlužuje životnost výrobku.
Po čištění se doporučuje oděvní součást zkontrolovat.

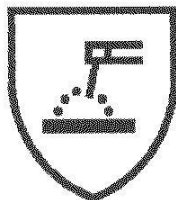
Skladování: v suchém prostředí s teplotou od 5°C do 30°C, dlouhodobé skladování na přímém slunečním svitu degraduje ochranné vlastnosti

Likvidace: Likviduje se jako běžné odpady. Spadá do kategorie - ostatní

Certifikace: NO 2369 VIPO a.s. 2007

Norma: oděvní doplňky byly certifikovány dle EN ISO 11611:2015

Značení: Ochranné oděvy pro použití při svařování a příbuzných postupech ochranné oděvní součásti jsou značeny piktogramem CE a piktogramem normy EN ISO 11611 s označením třída 1 a označením A1, A2 nebo A1+A2, pokyny pro údržbu, identifikačním číslem výrobce, názvem



ZÁKLADNÍ INFORMACE K ZAMÝŠLENÉMU POUŽITÍ:

1) Návod k vhodné volbě třídy svářečského oděvu dle EN 11611

| Typ svářečského oděvu | Výběrová kritéria vztahující se k postupu | Výběrová kritéria vztahující se k enviromentálním podmínkám |
|-----------------------|--|--|
| Třída 1 | Techniky ručního svařování spojené se vznikem světla, rozstříků a kapek, např.: <ul style="list-style-type: none"> - svařování plamenem, - svařování WIG, - svařování MIG, - mikroplazmové svařování, - tvrdé pájení, - bodové svařování, - MMA (ruční obloukové svařování obalenou elektrodou) svařování (elektroda s rutilovým obalem. | Činnosti strojů, např.: <ul style="list-style-type: none"> - kyslíkové řezací stroje, - plazmové řezací stroje, - odporové svařovací stroje, - stroje pro tepelné nanášení, - svařovací stůl. |
| Třída 2 | Techniky ručního svařování spojené se vznikem velkých rozstříků a kapek, např.: - MMA svařování (elektroda základní nebo s celulózovým obalem, <ul style="list-style-type: none"> - MAG svařování (s CO₂ nebo směsí plynů), - MIG svařování (vysokým proudem), - obloukové svařování plněnou elektrodou bez ochranného plynu, - plazmové řezání, - drážkování, - řezání kyslíkem, - metalizace. | Činnosti strojů, např.: <ul style="list-style-type: none"> - ve stísněných prostorách, - při svařování nad hlavou/řezání nebo ve srovnatelných nepřírodných polohách. |

2) Tento oděvní doplněk má chránit proti identifikovatelným rizikům, podle potřeby chrání levou a pravou část nohy pod kolenem až k nártu pracovníka před popálením, odletujícími jiskrami a rozžhavenými kovovými částicemi.

3) Zástěry by měly krýt přední část těla uživatele nejméně od bočního švu k bočnímu švu

UPOZORNĚNÍ:

- A. Z TECHNICKÝCH DŮVODŮ NEMOHOU BÝT VŠECHNY ČÁSTI INSTALOVANÝCH SVAŘOVACÍCH NAPĚTÍ OBLOUKOVÉHO SVAŘOVÁNÍ CHRÁNĚNY PROTI PŘÍMÉMU KONTAKTU
- B. TATO ODĚVNÍ SOUČÁST JE URČENA JEN PRO OCHRANU PŘED KRÁTKÝM NEÚMYSLNÝM DOTYKEM S ČÁSTÍ POD NAPĚTÍM PŘI SVAŘOVÁNÍ ELEKTRICKÝM OBLOUKEM A JSOU POTŘEBNÉ DALŠÍ ELEKTRICKY IZOLUJÍCÍ VRSTVY TAM, KDE JE ZVĚTŠENÉ RIZIKO ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM
- C. PŘI POUŽITÍ TĚTO ZÁKLADNÍ ODĚVNÍ SOUČÁSTI MUSÍ ZÁKLADNÍ ODĚV POSKYTOVAT OCHRANU PROTI SVÁŘEČSKÝM RIZIKŮM A VYHOVOVAT NEJMÉNĚ TŘÍDĚ 1
- D. NEVHODNÉ POUŽITÍ:
 - a. Úroveň ochrany proti plameni bude snížena, pokud je svářečský ochranný oděv kontaminován hořlavými látkami
 - b. Zvýšení obsahu kyslíku ve vzduchu sníží podstatně ochranu svářečského ochranného oděvu proti plameni.
 - c. Elektrická izolace poskytovaná oděvem bude snížena, když je oblek mokrá, špinavý nebo nasáklý potem.