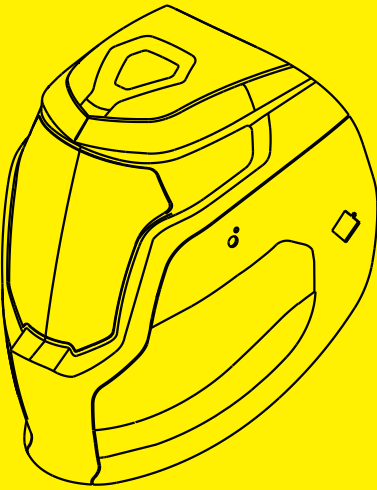


SAMOSTMÍVACÍ SVÁŘEČSKÁ KUKLA

NÁVOD K POUŽITÍ

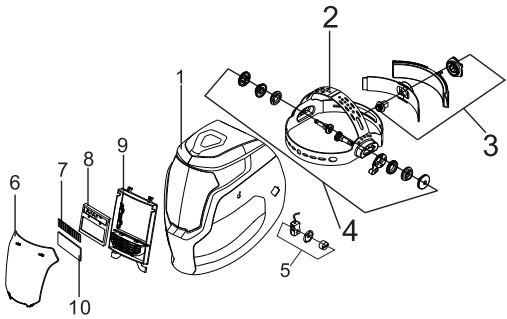
70064



MODEL: DX-980E

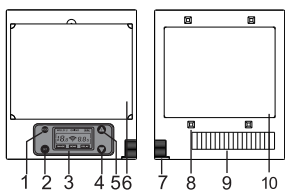
PŘED POUŽITÍM SI POZORNĚ PŘEČTĚTE TENTO MANUÁL

VI. Struktura kukly



1. Tělo kukly
2. Čelní pásek
3. Stavitelné kolečko velikosti čelního pásku
4. Stavitelné šrouby pro nastavení polohy kukly
5. Nastavení ztmavení
6. Ochranné sklo
7. Solární panel
8. Pevná deska
9. Rám zatmavovacího skla
10. UV/IR filtr

Ztmavovací LCD



DX-980E

1. Tlačítko Mode
2. Tlačítko Set
3. Tlačítko Led
4. Tlačítko Down
5. Tlačítko Up (TEST)
6. LCD
7. Lithiová baterie
8. Senzor
9. Solární panel
10. UV/IR filtr

I. Obecně

Samostmívací svářečská kukla je tvořena spektrální technologií filtrování, technologií fotoelektrické indukční kontroly, technologií řízení světla pomocí tekutých krystalů. Filtr s automatickým ztmavováním (ADF) pracuje principem fotoelektrické indukce, díky které se tekuté krystaly mění z jasného do tmavého stavu při svařování elektrickým obloukem a po ukončení svařování se automaticky vrátí do původního stavu. Svářečskou kuklou chráníte své oči před infračerveným a ultrafialovým zářením a pokožku obličje před jiskrami.

II. Vlastnosti produktu

1. Pomocí lithiové / alkalické baterie a solárního napájení baterie můžete pracovat až 5000 hodin, s funkcemi automatického stmívání.
2. Pomocí vnějšího ovládacího knoflíku, lze nastavit ztmavení 5-8/9-13, lze nastavit citlivost ztmavení, čas zpoždění, lze zvolit funkce svařování / broušení.
3. Technologie fotoelektrických senzorů, vysoce kvalitní duální LCD a filtr, poskytují svářeči jasné zorné pole a účinnou ochranu. Stupeň ochrany před ultrafialovým paprskem až do DIN 16.
4. Dvě sondy pro snímání oblouku neustále snímají indukční oblouk, pomocí kterého umožňují ztmavení fitru v čase 1/25000s. Díky této funkci jsou chráněny vaše oči.
5. Zesvětlení filtru trvá 0.1-2.0s
6. Kukla umožňuje široký rozsah použití: ruční obloukové svařování, plynové obloukové svařování, argonové obloukové svařování, plazmové řezání a některé modely i broušení. Provozní teplota je od -5°C do 55°C.
7. Praktičnost a vyvážený design, plně nastavitelný čelní pásek, poskytují pohodlnou práci a zmírňují únavu.
8. Produkt splňuje bezpečnostní a technické normy EN379.

III. Návod k obsluze

1. Před svařováním

- 1.1 Zkontrolujte, zda byl odstraněn ochranný film z vnitřní a vnější strany displeje.
- 1.2 Před použitím zkontrolujte stav baterie.
- 1.3. Zkontrolujte zda je filtr v pořádku a bez poškození.
- 1.4 Zkontrolujte, zda není poškozen nebo znečištěn solární článek a snímač oblouku.
- 1.5 Aby nedošlo ke zranění, zkontrolujte, zda není některá z částí opotřebovaná, nebo poškozená. Pokud je některá část poškozená, okamžitě ji vyměňte.
- 1.6 Před každým použitím zkontrolujte těsnost.
- 1.7 Podle typu kukly a svařování nastavte odpovídající stupeň ztmavení.

2. Nastavení ztmavení

- 2.1 Ztmavení lze nastavit ručně od 5-8/9-13. Nastavovací knoflík je umístěn na vnější straně kukly. Otáčením knoflíku nastavíte správný odstín.
- 2.2 Nastavte kuklu podle tabulky 1 na správný stupeň odstínu.

Instrukce k nastavení

1. Tlačítko MODE: postupným stisknutím tlačítka nastavíte ztmavení pro svařování (5-8) nebo (9-13), nebo broušení.
- | REŽIM | ODSTÍN |
|-----------|--------|
| BROUŠENÍ | 4 |
| SVAROVÁNÍ | 5-8 |
| SVAROVÁNÍ | 9-13 |
2. Tkačtko SET: Po stisknutí můžete pracovat s tlačítky SHADE, SENS, DELAY a pomocí šipek na pravé straně upravovat jejich nastavení. Pokud opět stisknete tlačítko SET, nebo pokud nezměníte nastavení do 5 sekund, nastavení se uloží.
 3. Horní šípka: slouží k upravování nastavení. Písmeno T slouží k testování nastavení v režimech svařování (5-8) nebo (9-13).
 4. Dolní šípka: funkce1: slouží k upravování nastavení funkce2: stisknutím tlačítka na 3 sekundy vypnete filtr. (stisknutím libovolného tlačítka jej zapnete)
 5. Pokud pracujete v režimu broušení, filtr nefunguje. V tomto režimu nepoužívejte tlačítka šipek a tlačítko SET.
 6. Toto je ikona napájení.
 Tato ikona značí, že je baterie vybitá, ikona bude blikat.
 Tato ikona značí, že je potřeba vyměnit baterii.

VII. Problémy- řešení

PROBLÉMY	DŮVODY	ŘEŠENÍ
Filtr se neztmavuje nebo bliká	Chránič je znečištěný nebo poškozený	Vyčistěte nebo vyměňte
	Snímač oblouku není čistý	Vyčistíte povrch senzoru
	Svařovací proud je příliš malý	Nastavte citlivost na max
	Baterie je vybitá	Vyměňte baterii
Pomalá reakce	Okolní teplota je příliš nízká	nepoužívejte pod -5°C
	Prliš nízké nastavení citlivosti	Správně zvýste citlivost
Filtr není průhledný	Chránič je znečištěn	Očistěte nebo vyměňte chránič
	Není odstraněn ochranný film	Odstraňte ochranný film
	Filtrační čočky mají skvrny	Otřete obě strany filtračních čoček
	Nedostatečné okolní světlo	Upravte světlo pracoviště
	Ztmavení není dobře nastaveno	Znovu nastavte ztmavení
Svářecí kukla nedrží	Čelní pásek není nastaven	Seřiďte si kuklu pomocí šroubů

UPOZORNĚNÍ! Pokud nelze vyřešit zde uvedené problémy, měli byste okamžitě přestat používat tento produkt a kontaktovat prodejce.

Svařovací proces	Proud oblouku (Ampéry)																						
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	1	1	1	1							
SMAW													9	10									
MIG(těžký)														10	11	12	13						
MIG (lehký)															10	11	13						
TIG, GTAW															9	10	11	12	13				
MAG/CO ₂																10	11	12	13				
PAC																	11	12	13				
PAW																		8	9	10	11	12	13

Note: *SMAW–Shielded Metal Arc Welding. *TIG, GTAW–Gas Tungsten Arc Welding(GTAW)(TIG). *MIG(heavy)–MIG on heavy metals *PAC–Plasma Arc Cutting. *PAW–Plasma Arc Welding *MIG(light)–MIG on light alloys

3. Doba zpoždění

Slouží na kukle pro přepnutí zpět z tmavé na světlou. Podle svařovacího proudu a délky výkonu knoflík “DELAY”, určuje rychlost zesvětlení.

3.1 Při volbě minima je doba zpoždění nastavena na 0,1- 0,25s, je vhodná pro bodové, krátké svařování.

3.2 Při volbě maxima je doba zpoždění nastavena na 0,85 - 1,0s. Je vhodná pro svařování vysokým proudem, zabraňuje únave očí.

3.3 Střední výběr je vhodný pro většinu interních a externích svařovacích prací.

4. Citlivost

Podle svařovacího procesu a okolního světla nastavte požadovanou citlivost pomocí ovladače “SENSITIVITY”.

4.1 Min. citlivost je vhodná pro svařování vysokým proudem, nebo v prostředí s jasným světlem při svařování.

4.2 Max. citlivost je vhodná pro svařování nízkým proudem, nebo při malém osvětlení, zejména při svařování argonovým obloukem.

4.3 Střední citlivost je vhodná pro většinu svařování v interiérech a exteriérech.

5. Svařovací/ brusná sada

Během řezání nebo broušení je nutné přepnout knoflík do polohy “broušení”. Poznámka: Některé produkty tuto funkci nemají, viz tabulka technických parametrů.

6. Test

6.1 Nastavte libovolné ztmavení 5-8/9-13, poté zkontrolujte zda se LCD ztmaví a poté zesvětlí.

6.2 U filtru bez funkce automatického testu nastavte libovolné ztmavení 5-8/9-13. Poté použijte v blízkosti obloukového senzoru světelný zdroj, který má více než 40W. Zkontrolujte zda LCD ztmavne a zda se po odstranění světelného zdroje LCD zesvětlí.

7. Seřízení čelního pásku

7.1 Velikost čelního pásku lze ručně upravit tak, aby vyhovovala každému uživateli. Mírně stiskněte rotační ozubené kolo a upravte tak, abyste se cítili pohodlně. Rotační ozubené kolo má samosvornou funkci, neotáčeje jej silou, může dojít k poškození ozubeného kola!

7.2 Na boční straně kukly jsou polohovací otvory, pro úpravu zorného úhlu.

7.3 Stavitelnými šrouby lze upravovat nebo zařizovat kuklu na požadované pozici, otáčej kuklu nahoru nebo dolů.

Ideální úhel při svařování je takový, aby oči byly v kolmém úhlu proti filtru.

VIII. Technické specifikace

Model	DX-980E
Optická třída	1/1/1/2
Pozorovací plocha	98 x 80 mm
Velikost kazety	133 x114 x10 mm
Obloukový senzor	4
Světlost	DIN 4
Ztmavení	variabilní ztmavení 5-8/9-13
Ovládání odstínu	externí, variabilní
Zapnutí/vypnutí	plně automatické
Ovládání citlivosti	nízká-vysoká, dle nastavení
UV/IR ochrana	DIN 16
Zdroj napájení	solární panel,+ 1ks vyměnitelné alkalické baterie CR2450
Doba přepnutí	1/25000s ze světlé do tmavé
Z tmavé na světlou	0.1-2.0s dle nastavení
Nízká intenzita proudu	≥ 5 amps (DC), ≥ 5 amps (AC)
Funkce broušení	ano
Upozornění nízké hlasitosti	ano
vlastní kontrola ADF	ano
Provozní teplota	-5 °C ~ + 55 °C
Składovací teplota	-20 °C ~ + 70 °C
Záruka	1 rok
Funkce sváření	MMA, MIG, MAG/CO ₂ , TIG a svařování plazmou, svařování obloukem, řezání plazmou

8. Výměna baterie

8.1 Část ADF používá jako záložní zdroj energie 1ks lithiové baterie 3V, CR2450.

Upozornění: Baterie musí být v souladu s místními vládními zákony a předpisy, filtry by měly být v souladu s elektronickým zpracováním odpadního materiálu.

8.2 Baterii lze používat nepřetržitě po dobu až 5000 hodin. Při dostatku energie v bateriích kontrolka nízkého napětí nesvítí. **Pokud svítí kontrolka nízkého napětí, je nutné baterie vyměnit.**

IV. Údržba

1. K čištění filtru použijte kapesníky, nebo čistý bavlněný hadřík.
2. Používejte neutrální čisticí prostředek na svářečské kukly a potní pásek.
3. Pravidelně vyměňujte vnější a vnitřní ochrannou desku.
4. **K čištění nepoužívejte alkohol, benzin ani ředidlo.**

V. Pozor

1. **Samostmívací svářečská kukla není vhodná pro svařování laserem, kyslíkem a acetylenem.**
 2. Nenechávejte kuklu na vlhkém nebo teplém místě.
 3. Bez oprávnění nevyjímajte filtr z uzávěru, neotvírejte filtrační box.
 4. Před uvedením do provozu se ujistěte, že je správné zvolena funkce svařování, nebo broušení.
 5. Ochranná deska chrání filtr před poškozením.
 6. Bez oprávnění neprovádějte žádné změny, nebo opravy kukly a ADF.
 7. Pokud se odstín filtru nemění, přestaňte kuklu používat a kontaktujte svého prodejce.
 8. Filtr neponořujte do vody, k čištění nepoužívejte alkohol, benzin ani ředidlo.
 9. Provozní teplota: -5 °C ~ + 55 °C. Pokud je provozní teplota příliš nízká zpomalí se reakce ADF. Na ochranný výkon to nemá vliv.
 10. Ochranný filtr vyměňte, pokud je poškozený nebo poškrábaný. Může výrazně ovlivnit viditelnost a vážně snížit ochranný výkon.
 11. Vyměňte chránič, pokud je poškozen.
 12. Čistěte pravidelně povrch filtru, senzory a solární články.
 13. Kukla nechrání před vážnými nárazy, explozí nebo nebezpečnými kapalinami.
- Poznámka: Pokud nebudou uživatelé dodržovat výše uvedené informace, může dojít k vážnému zranění.**