

## Návod na použití

### Tavná pistole

Položka č.: 89775

Model č.: KL-1039A



## CHARAKTERISTIKA

Lepicí tavná pistole je určena k roztavení a nanášení tavného lepidla za účelem rychlého slepení papíru, korku, dřeva, kůže, textilie, umělé hmoty, keramiky atd. Pistole je vyhřívána systémem keramických ohřívačů s vlastním elektronickým řízením teploty, tzv. PTC systém. Tento způsob zajišťuje vysoký topný výkon pistole při nízké spotřebě energie a dlouhou životnost z důvodu chemické a fyzikální odolnosti keramiky. Páčka mechanického posuvu umožňuje citlivé, plynulé a přesné dávkování roztaveného lepidla na požadované místo. Výrobek není určen pro použití v komerční a industriální sféře.



## **POPIS**

1. tyčinka tavného lepidla
2. rukojeť
3. napájecí kabel
4. páčka posuvu tyčinky/dávkování lepidla
5. stojánek
6. tryska pro nanášení lepidla
7. štítek s technickými údaji

## **PŘÍPRAVA K PRÁCI**

### **PŘÍPRAVA LEPENÉHO POVRCHU**

- Plochy, které mají být slepeny, nejprve důkladně očistěte a odmastěte. K čištění nepoužívejte hořlavá rozpouštědla. Při nanesení horkého lepidla by se zbytky rozpouštědel mohly vznítit.
- Zajistěte, aby povrchy před nanesením lepidla byly suché.
- Hladké povrchy před lepením zdrsňte.

### **PŘÍPRAVA PISTOLE**

#### **UPOZORNĚNÍ**

Před manipulací a používáním pistole si přečtěte bezpečnostní pokyny.

1. Stojánek odklopte od těla pistole tak, aby bylo možné pistoli postavit.
2. Pistoli postavte na stabilní rovný povrch a zajistěte, aby byla stabilní.
3. Pistoli připojte ke zdroji el. napětí. Nejprve však zkontrolujte, zda hodnota napětí v síti odpovídá hodnotě napětí na štítku s technickými údaji (Obr.1, pozice 7).
4. Pistoli nechte 5-7 minut nahřát na pracovní teplotu.
5. Do pistole zaveďte tyčinku vhodného tavného lepidla (viz Obr.1, pozice 1) a za mírného přtlaku na tyčinku současně stiskávejte páčku (Obr. 1, pozice 4), dokud z trysky nezačne vytékat roztavené lepidlo.

#### **UPOZORNĚNÍ**

- Do tavicí pistole vkládejte jen k tomu určenou tyčinku tavného lepidla. Ujistěte se, že druh používaného tavného lepidla je vhodný pro lepení daného materiálu.
- Vloženou tyčinku tavného lepidla nelze vysunout zpět vkladacím otvorem.
- Pokud je lepící tyčinka již krátká tak, že je mimo posunovací objímku, je nutné dát tyčinku novou – delší, aby byla zasunuta v posunovací objímce.

### **POSTUP PŘI LEPENÍ**

- Dbejte na to, aby okolní teplota a teplota slepovaných materiálů byla v rozmezí teplot od +5° C do +50° C.
- Materiály, které rychle chladnou předem nahřejte kvůli lepší přilnavosti lepidla např. horkovzdušnou pistolí.
- Na povrch nanášejte roztavené lepidlo stiskem páčky posuvu.
- Slepované díly po nanesení lepidla ihned stiskněte na dobu cca 30 sekund.
- V době mezi lepením pistoli stavějte na stojánek.

#### **Poznámka**

- Zbytky lepidla lze po vychladnutí odstranit pomocí ostrého předmětu.
- Lepená místa se dají zahřátím znovu uvolnit.

### **ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA**

#### **UPOZORNĚNÍ**

Před čištěním a údržbou odpojte lepící pistoli ze zásuvky.

#### **ČIŠTĚNÍ TRYSKY**

- Tryska nepotřebuje žádnou zvláštní údržbu. Za podmínek správného používání stačí ke zprůchodnění trysky vyhřátí pistole s tryskou na provozní teplotu (cca 7 min.)
- V případě potřeby očistěte povrch pistole vlhkým hadříkem namočeným v roztoku saponátu. K čištění nepoužívejte organická rozpouštědla, neboť by došlo k poškození plastového těla pistole.
- Pokud se objeví jakákoliv závada, opravu zajistěte v autorizovaném servisu.
- Pro výměnu poškozených dílů používejte výhradně originální díly dodávané výrobcem.

### **BEZPEČNOSTNÍ POKYNY**

- Před použitím pistole si pozorně přečtěte návod k použití.

- Tento „Návod k použití“ udržujte v dobrém stavu a ponechávejte jej uložen u výrobku, aby se s ním, v případě potřeby, mohla obsluha výrobku opětovně seznámit. Pokud výrobek komukoli půjčujete nebo jej prodáváte, nikdy k němu nezapomeňte přiložit též kompletní návod k použití.
- Děti a osoby, které nejsou na základě svých duševních, smyslových či fyzických schopností tavicí pistoli používat bezpečně, nesmějí tuto pistoli bez dozoru a pokynů zodpovědné osoby používat.
- Před každým použitím pistoli, přívodní kabel, vidlici a zásuvku zkontrolujte, zda nejsou poškozeny. V případě závady pistoli neotvírejte a zajistěte opravu v autorizovaném servisu.
- Pistoli nijak neupravujte.
- Při práci používejte ochranu zraku a je-li to možné, tak i vhodné rukavice.
- Pokud je to možné, při práci s pistolí větrejte. Páry parafinu mohou u citlivých osob dráždit oči a dýchací cesty.
- Pistoli při nahřívání vždy postavte na stojánek.
- Zapnutou pistoli nenechávejte bez dozoru.
- Nedotýkejte se horkého kovového konce trysky a horkého lepidla vytékajícího z trysky. Při manipulaci s horkou tryskou používejte rukavice a uchopte ji za plastovou část.
- Pistoli nepoužívejte v prostředí s nebezpečím požáru a výbuchu či v blízkosti vody.
- Zabraňte kontaktu pistole s vodou. Používáte-li pistoli ve vlhkém prostředí, připojujte ji přes RCD proudový chránič. Snížíte tak riziko úrazu el. proudem.
- Pokud dojde k zasažení pokožky horkým lepidlem, nesnažte se lepidlo odstranit, ale postiženou část okamžitě vložte do proudu studené vody. V případě nutnosti vyhledejte lékařské ošetření.
- Zabraňte jakémukoliv poškození přívodního kabelu (mechanickému i tepelnému)
- Nikdy pistoli netahejte a nezavěšujte za přívodní kabel. Pistoli neodpojujte ze zástrčky taháním za kabel.

### **Význam symbolů na štítku**



	Odpovídá příslušným požadavkům EU
	Před použitím si přečtěte návod
	Elektroodpad, viz níže
	Zařízení druhé třídy ochrany, dvojitá izolace

### **Skladování**

Před uskladněním nechte pistoli vychladnout a uložte ji na bezpečné místo mimo dosah dětí.

### **Likvidace odpadu**

Obalové materiály vyhod'te do příslušného kontejneru na tříděný odpad.



Podle evropské směrnice (EU) 2012/19 se elektrická a elektronická zařízení nesmějí vyhazovat do směsného odpadu, ale je nezbytné je odevzdat k ekologické likvidaci do zpětného sběru elektrozařízení na k tomu určená sběrná místa.

Dovozce: Levior s. r. o.

## EU Prohlášení o shodě

Výrobce Levior s.r.o. • Tovačovská 3488, CZ-750 02 Přerov prohlašuje, že následně označené přístroje svojí koncepcí a konstrukcí i provedeními uvedenými na trhu splňují níže uvedené požadavky Evropské unie. Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

### Předmět deklarace-identifikace produktu:

Produkt: Tavná pistole  
Číslo modelu: KL-1039A  
Číslo položky.: 89775

splňují následující odpovídající normy, včetně jejich případných pozměňujících příloh, kterými se prohlašuje shoda s následujícími odpovídajícími ustanoveními:

#### 2014/30/EU:

EN IEC 55014-1:2021  
EN IEC 55014-2:2021  
EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021  
EN 61000-3-3:2013/A2:2021

#### 2014/35/EU:


EN 60335-2-45:2002/A2:2012  
EN 60335-1:2012/A15:2021  
EN 62233:2008

Kompletaci technické dokumentace 2014/30/EU a 2014/35/EU provedl Ondřej Marek se sídlem na adrese výrobce. Technická dokumentace (2014/30/EU a 2014/35/EU) je k dispozici na adrese výrobce.

**Místo a datum vydání EU prohlášení o shodě:** Přerov, 1. 10. 2024

Osoba oprávněná vypracovat EU prohlášení o shodě jménem výrobce (podpis, jméno, funkce):

  
Tovačovská 3488/28, 750 02 Přerov  
IČO 61973939 DIČ CZ61973939  
tel.: 581 746 256-8, fax: 581 746 255



Ondřej Marek  
jednatel společnosti

## Instruction for use

### Glue gun

Item No.: 89775

Model No.: KL-1039A



### CHARACTERISTICS

Hot melt glue gun is intended to melt, and apply the hot melt adhesive for rapid bonding of paper, cork, wood, leather, textiles, plastics, ceramics, etc. Mechanical shift lever enables sensitive, smooth and precise dispensing melt adhesive to the required position. This product is not suitable for long-term uninterrupted use in production department.



### **DESCRIPTION**

1. rod of hot melt adhesive
2. handle
3. power cord
4. lever for shifting and dispensing of adhesive
5. stand
6. nozzle
7. specification data

## **GETTING TO WORK**

### **PREPARATION BONDING SURFACE**

- The surfaces to be glued, first thoroughly clean and degrease. Do not use flammable solvents. When applying hot glue the solvent residues could ignite.
- Ensure that the surfaces before applying the glue is dry.
- Smooth roughen surfaces prior to bonding.

### **GUN PREPARATION**

#### **CAUTION**

Before handling and use of gun, read the safety instructions.

1. Set the stand on the glue gun so that the gun can be put down.
2. Put the glue gun on a solid, flat surface and ensure that it is stable.
3. Connect the gun to power supply. First, however, check that the mains voltage corresponds to the voltage on the data plate.
4. The gun needs 5-7 minutes to warm up to operating temperature. In a cold environment, it may take longer.
5. To load the gun with rod of suitable hot melt adhesive and at the same time repeatedly press the lever with a slight pressure, until it begins to flow out the molten glue from the nozzle.

#### **CAUTION**

- Use only the suitable hot melt adhesive stick for the glue gun. Make sure that the type of used hot melt adhesive is suitable for bonding of the material.
- The inserted rod hot melt adhesives cannot be taken out through the insertion hole.
- If the adhesive stick is already short so that it is outside the sliding sleeve, it is necessary to put a next stick – longer in the sliding sleeve.

### **PROCEDURE FOR BONDING**

- Make sure that the ambient temperature and the temperature of glued materials is in the temperature range from +5 ° C to +50 ° C.
- Materials that rapidly cooled must be pre-heat for better adhesion of the glue, for example with a hot air gun.
- Apply to the surface with molten adhesive by pressing shift lever.
- Bonded parts are pressed together for about 30 seconds immediately after applying the adhesive.
- Between each bonding operation, put up the gun on the stand.

#### **Note:**

- After cooling, remove the residues of adhesive with a sharp object.
- Bonded spots can be re-dissolved by heating.

### **CLEANING AND MAINTENANCE**

#### **CAUTION**

Before cleaning and maintenance, unplug the glue gun out of the socket.

#### **NOZZLE CLEANING**

- The nozzle does not require any special maintenance. Under the conditions of correct use, in order to restore the fluidity of the nozzle, to heat the gun with nozzle to operating temperature (about 7 min).
- Do not use organic solvents as it will damage the plastic gun body. Use clean cloth to remove dirt, coal, dust, etc.
- If appears any fault, please repair it at an authorized service center.
- For replacement of damaged parts, use only original spare parts supplied by the manufacturer.

### **SAFETY INSTRUCTIONS**

- Before using the gun, carefully read the instructions for use.

- Keep this "Instructions for Use" in good condition, keep it with the product so that the operator can familiarize himself with it. If you lend or sell the product to anyone, enclose this instructions with it.
- Prevent children and people using this equipment, whose mental or physical or sensory abilities are not able to use the glue gun in safety, must not use this gun without supervision and guidance of the person responsible.
- Before each use, check whether the power cord, plug and socket are damaged. Never use the glue gun with a damaged power cord. In case of failure to be opened and used, it must be repaired at an authorized service center.
- Do not modify the gun.
- Wear eye protection and if possible, appropriate gloves as well.
- If possible, when using the gun, ensure good ventilation. For sensitive people, steam from molten stick can irritate the eyes and respiratory system.
- When warming-up the gun, always put down on the stand.
- Do not leave the gun unattended when it is plug in.
- Do not touch hot metal end of the nozzle and hot glue flowing from the nozzle. When handling hot nozzle wear gloves and holding it by the plastic part.
- Do not use the gun in a hazardous fire or explosion or near water.
- Avoid contact with water. If you use the gun in a humid environment, connect it via RCD. To reduce the risk of electric shock.
- If skin contact with hot glue, do not try to remove glue but immediately put the affected area into a stream of cold water. If necessary, seek medical attention.
- Avoid any damage to the power cable (mechanical and thermal).
- Do not pull the gun out of the power cord or hang it by the power cord. Never disconnecting the gun from the socket by pulling on the cord.

### Meaning of symbols on label



	Meets relevant EU requirements
	Read the instruction before use
	Electrical waste, see below
	Class II appliance

### **Waste disposal**

The packaging is wholly composed of environmentally-friendly materials that can be disposed of at a local collection points.



According to the European Directive (EU) 2012/19, electrical and electronic equipment may not be disposed of as mixed waste, but it is necessary to return them for ecological disposal to the return of electrical equipment at designated collection points.

Importer: Levior s. r. o.

## EU Declaration of Conformity

Manufacturer Levior s.r.o. • Tovačovská 3488, CZ-750 02 Přerov declares that the subsequently marked devices, based on their concept and construction, as well as the designs listed on the market, meet the requirements of the European Union listed below. This declaration is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

### Subjects of declaration-product identification:

Product: Glue gun  
Model No.: KL-1039A  
Item No.: 89775

comply with the following harmonized standards, including their amending annexes, if any, by which conformity with the following harmonization provisions is declared:

#### 2014/30/EU:

EN IEC 55014-1:2021  
EN IEC 55014-2:2021  
EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021  
EN 61000-3-3:2013/A2:2021

#### 2014/35/EU:

EN 60335-2-45:2002/A2:2012  
EN 60335-1:2012/A15:2021  
EN 62233:2008

The completion of technical documentation 2014/30/EU and 2014/35/EU was performed by Ondřej Marek with his registered office at the manufacturer's address. The technical documentation (2014/30/EU and 2014/35/EU) is available at the manufacturer's address.

**Place and date of issue of the EU declaration of conformity:** Přerov, 1. 10. 2024

Person authorized to draw up the EU declaration of conformity on behalf of the manufacturer (signature, name, function):

  
Tovačovská 3488/28, 750 02 Přerov  
IČO 61973939 DIČ CZ61973939  
tel.: 581 746 256-8, fax: 581 746 255



Ondřej Marek  
managing director Levior s.r.o